

BL AUTOTEC

WRIST COMPLIANCER™

BL リストコンプライアンサ®

自動組立の位置決め誤差修正装置

RCCデバイス

RCC-001
RCC-111
RCC-112
RCC-113
RCC-211
RCC-212
RCC-213
RCC-321

ロックアップRCCデバイス

LUR-111
LUR-112
LUR-113
LUR-211
LUR-212
LUR-213
LUR-321



www.bl-autotec.co.jp

BANDO バンドー化学グループ

ビー・エル・オートテック株式会社

2019.08

〒652-0883 神戸市兵庫区明和通3丁目3番17号
(FA営業グループ直通) TEL:078-682-2612
(代表) TEL:078-682-2611 FAX:078-682-2614
URL: http://www.bl-autotec.co.jp
(東京駐在員事務所) TEL: (03)3562-3710
(名古屋駐在員事務所) TEL: (052)857-0333

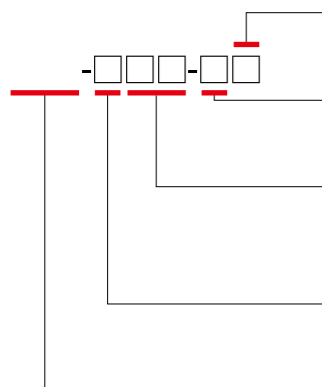
■ご用命は下記代理店へ

※当カタログの内容は予告なく変更することがありますのでご了承ください。
ご使用時にお手持ちのカタログの年度が1年以上経過している場合には
当社にご確認ください。
※内容の一部または全部を当社に無断で転載あるいは
複製することはお断りします。



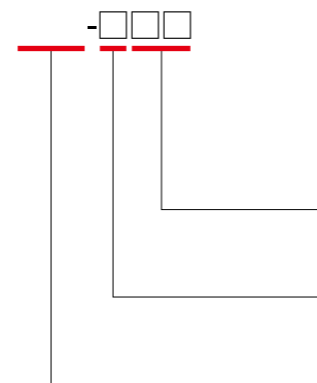
主な仕様											
項目		モデル(製品番号)	RCC-001-BSL ※1	RCC-001-BS	RCC-111-BS	RCC-112-BS	RCC-113-BS	RCC-211- RH RS BH BS	RCC-212- RH RS BH BS	RCC-213- RH RS BH BS	RCC-321- RH RS
許容荷重	圧縮方向	N (kgf)	294 (30)	294 (30)	1274 (130)	490 (50)	1274 (130)	1323 (135)	637 (65)	1323 (135)	2646 (270)
	引張方向	N (kgf)	49 (5)	49 (5)	137 (14)	137 (14)	225 (23)	137 (14)	137 (14)	225 (23)	264 (27)
	可搬重量 ※2	N (kg)	19.6 (2)	19.6 (2)	49 (5)	49 (5)	88 (9)	49 (5)	49 (5)	88 (9)	98 (10)
	L寸法	mm	—	40	91	52	46	163	114	107	160
各方向剛性	K _L : 水平(X・Y)方向	kgf/cm									
	R _c : 角度(θ)方向	kgf・cm/rad	—								
	K _A : 軸(Z)方向	kgf/cm									
	R _r : 回転(α)方向	kgf・cm/rad									
	製品重量	g									
誤差修正量	水平(X・Y)方向	mm									
	角度(θ)方向	deg	—								
	回転(α)方向	deg	—	—							
	回転(α)方向限界トルク	N・m (kgf・cm)	—	—	4.4 (45)	4.4 (45)	4.4 (45)	6.8 (70)	6.8 (70)	8.3 (85)	11.2 (115)
	使用温度・湿度範囲		0~55℃、0~90%(結露なきこと)								

- 1.L寸法はエンドエフェクタ取付け面から弾性の中心までの距離です。ご使用に際しては作用点(挿入時の接触点)と弾性の中心を合致させてください。
- 2.上記の剛性値は弾性の中心位置での値です。
- 3.上記の誤差修正量は単一方向での最大修正量を示し、他方向と合成した修正量ではありません。
- 4.角度方向の誤差修正量は弾性の中心位置で挿入作



- 挿入する部品の先端と弾性の中心が一致するように取付けてください。
- デバイス損傷の原因となりますので、各方向誤差修正量以上の変位および回転方向トルクをデバイスにかけないようにしてください。
- RCC-001-BSLと-BSは構造上ストoppaが1本しか装着できませんので、回転方向の変位規制ができません。このため、14deg以上の回転変位を加えないよう、特に、ご注意ください。
- 油分の多いところ、他、特殊な環境や軸水平姿勢でご使用される場合は、当社へお問合わせください。

項目		モデル(製品番号)	LUR-111	LUR-112	LUR-113	LUR-211	LUR-212	LUR-213	LUR-321
許容荷重			1274 (130)	490 (50)	1274 (130)	1274 (130)	490 (50)	1274 (130)	2646 (270)
			137 (14)	137 (14)	225 (23)	137 (14)	137 (14)	225 (23)	264 (27)
			49 (5)	49 (5)	88 (9)	49 (5)	49 (5)	88 (9)	98 (10)
	L寸法	mm	107	60	55	163	114	107	160
各方向剛性	K _L : 水平(X・Y)方向	kgf/cm	13.2	7.6	26.8	17.9	9.8	30.4	32.1
	R _c : 角度(θ)方向	kgf・cm/rad	4,110	1,830	6,220	4,720	2,760	7,600	20,700
	K _A : 軸(Z)方向	kgf/cm	2,480	900	2,990	3,210	1,340	3,210	5,360
	R _r : 回転(α)方向	kgf・cm/rad	39	29	105	86	63	240	310
誤差修正量			±2						
			±1°						
			±0.5						
			±6°						
			270			380		560	
ロック機構			水平方向および角度方向(軸垂直姿勢にて)						
			M3×1本						
			M3×1本						
			0.39~0.68(4~7)						
	ロック時繰り返し精度	mm	±0.1(軸垂直姿勢で無負荷の場合)						
	使用温度・湿度範囲		0~55℃、0~90%(結露なきこと)						



- 挿入する部品の先端と弾性の中心が一致するように取付けてください。
- デバイス損傷の原因となりますので、各方向誤差修正量以上の変位および回転方向トルクをデバイスにかけないようにしてください。
- 油分の多いところ、他、特殊な環境や軸水平姿勢でご使用される場合は、当社へお問合わせください。
- ロックアップRCCデバイスのフローティング状態をロック、アンロックさせるのは、空気圧でロックポートとアンロックポートを切り換えることにより行います。挿入時にアンロック状態にし、移動時にはロック状態にしてください。
- ロックアップ軸は水平方向、角度方向(軸垂直姿勢にて)には作用しますが、回転方向には作用しませんのでご注意ください。

BL WRIST COMPLIANCER™ RCCデバイス

型番	外形寸法図
RCC-001-BSL	
RCC-001-BS	
RCC-111-BS RCC-112-BS RCC-113-BS (注)上記3製品にはφ7ザグリ穴で使える六角ボルト(M5)を夫々5ヶ添付しております。	
RCC-211-RH RCC-212-RH RCC-213-RH	
RCC-211-RS RCC-212-RS RCC-213-RS	
RCC-211-BH RCC-212-BH RCC-213-BH	

BL WRIST COMPLIANCER™ RCCデバイス

型番	外形寸法図
RCC-211-BS RCC-212-BS RCC-213-BS	
RCC-321-RH	
RCC-321-RS	

BL WRIST COMPLIANCER™ ロックアップRCCデバイス

型番	外形寸法図
LUR-111 LUR-112 LUR-113	
LUR-211 LUR-212 LUR-213	
LUR-321	