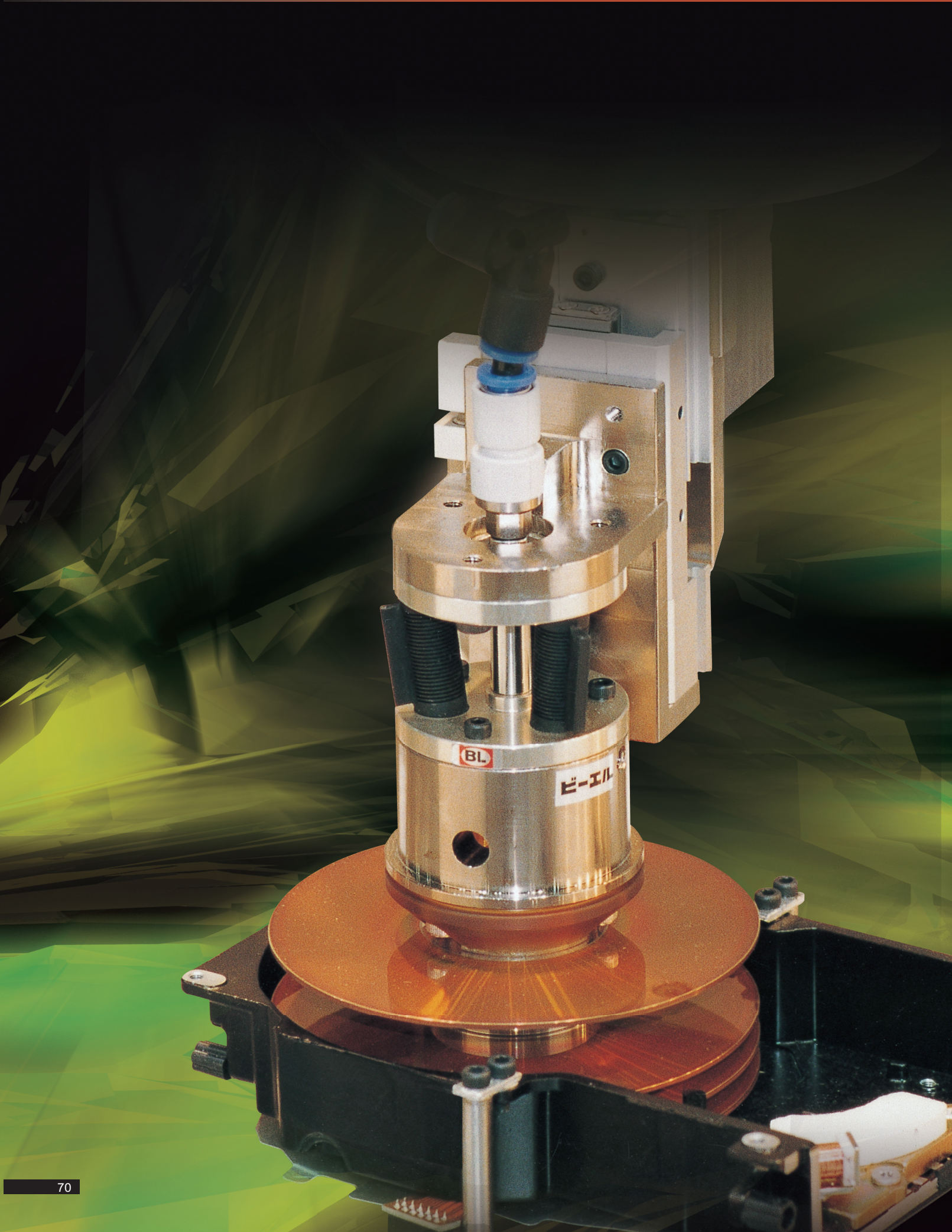


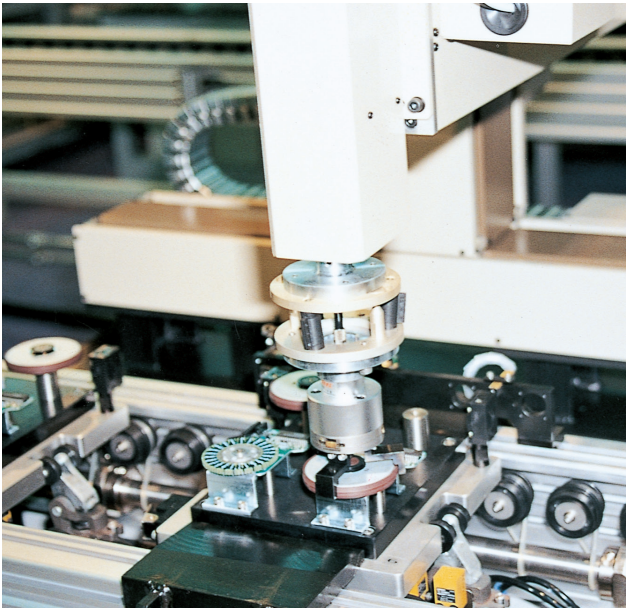


RCC DEVICE

RCC装置是使用橡胶部件将Remote Center Compliance机能实用化的装置。该装置安装在机器人及自动装配机械臂与夹具之间，可修正装配个部件间水平方向以及角度（扭转）方向的偏差，使装配更为容易。
该装置可减少啮合或扭转导致的部件缺陷以及时间损耗，为提高产品质量和生产效率发挥了重要的作用。

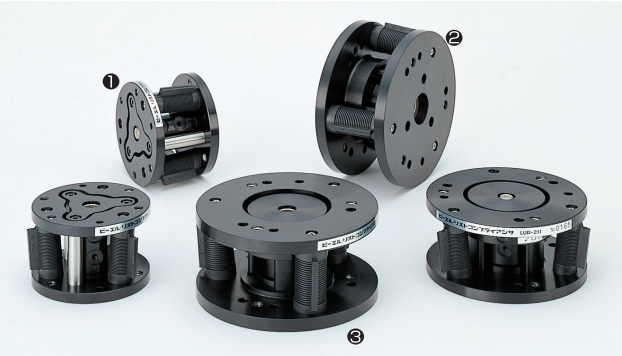


①RCC-001-BS ②RCC-112-BS ③RCC-212-BS ④RCC-321-RH

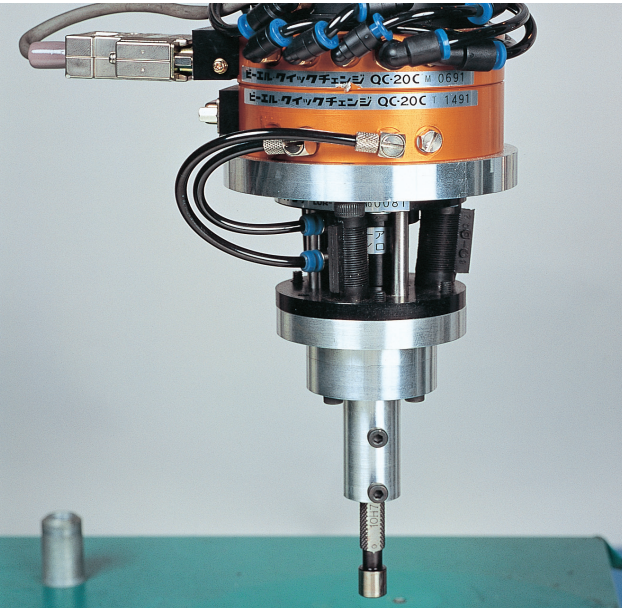


(LOCK-UP RCC DEVICE)

BL WRIST COMPLIANCER（机械臂定位系统）是用于机器人及专用机械进行插入作业时修正位置偏差的装置。与原来的RCC装置相比较，LOCK-UP RCC装置加装了用气压方式锁定不固定状态的机构。进行插入作业时，通过机器人及专用机械从搬运开始位置移到插入位置的移动过程中，可以LOCK-UP RCC装置的定位功能，实现更高速和加速度的运转，缩短了生产间隔时间。



①LUR-111 ②LUR-212 ③LUR-321



Application [产品使用范围]

用于装配、插入作业等

- 插入到轴承的外壳
- 插入到齿轮的花键轴
- 安装到铆钉
- 螺丝锁紧
- 电机的装配
- LSI检查设备（大规模集成电路）
- 印刷电路板的部件装配
- 发动机阀的装配
- 自动变速机的阀的装配
- 交流发动机的装配
- 汽车空调的装配
- 汽车音响的装配
- 人工透析机的装配

其他用途

- 飞机机身外板的钻孔加工
- 飞机机身外板的磨削及去飞边
- 扩孔
- 器具的定位和更换
- 自动测量（检查）
- 模具的位置调整

新世代自动工具
交换装置

ZEUS
GIGA

自动工具
交换装置

1kg
5kg
10kg
20kg
40kg
60kg
70kg
100kg
150kg
220kg
300kg

冲压规格
搬运规格

100kg

点焊机
机器人用
枪装置

300kg

任选项

总线模块/
连接器

非接触
电气信号
模块

落下防止
电磁阀

任选项一
览

制品相关

BL WRIST COMPLIANCER™ LOOK-UP RCC DEVICE

主要规格										
型号(产品编号)			LUR-111	LUR-112	LUR-113	LUR-211	LUR-212	LUR-213	LUR-321	
允许载荷	压缩方向	N (kgf)	1274 (130)	490 (50)	1274 (130)	1274 (130)	490 (50)	1274 (130)	2646 (270)	
	拉伸方向	N (kgf)	137 (14)	137 (14)	225 (23)	137 (14)	137 (14)	225 (23)	264 (27)	
	可搬运重量	N (kg)	49 (5)	49 (5)	88 (9)	49 (5)	49 (5)	88 (9)	98 (10)	
L 尺寸			mm	107	60	55	163	114	107	160
各方向刚性	K _L : 水平(X・Y)方向 kgf/cm		13.2	7.6	26.8	17.9	9.8	30.4	32.1	
	R _c : 角度(θ)方向 kgf・cm/rad		4,110	1,830	6,220	4,720	2,760	7,600	20,700	
	K _A : 轴(Z)方向 kgf/cm		2,480	900	2,990	3,210	1,340	3,210	5,360	
	R _r : 旋转(α)方向 kgf・cm/rad		39	29	105	86	63	240	310	
误差修正值量	水平(X・Y)方向		mm	±2						
	角度(θ)方向		deg	±1°						
	轴(Z)方向		mm	±0.5						
	旋转(α)方向		deg	±6°						
产品重量			g	270			380		560	
锁紧机构	锁定轴		水平方向以及角度方向(处于轴垂直姿势的情况下)							
	用于锁定的气压孔		M3×1个							
	用于解锁的气压孔		M3×1个							
	作用气压值 Mpa(kgf/ cm ²)		0.39~0.68(4~7)							
锁定时的重复精度			mm	±0.1(在轴垂直姿势无负荷的情况下)						
使用温度、湿度范围			0~55℃、0~90%(无结露)							

- (備考) 1.L尺寸是指从末端接头安装面到挠性中心位置的距离。请您在使用时务必使作用点(轴插入时接触点)与挠性中心一致。
2.上述的刚性数值是在挠性中心位置的数值。
3.上述误差修正量是单一方向的最大修正量，并不是与其他方向合成的修正量。
4.角度方向偏差的修正值仅适用于在挠性中心位置进行插入作业的情况。
5.板和挡板的材质是铝。
6.本锁紧机构不保持上述的各方向刚性力。抑制RCC设备在移动时的跳动的设备。

产品编号的编排方法

LUR -□□□

●橡胶部件的种类
11=HCL-11, 12=HCL-12
13=HCL-13, 21=HCL-21

●装置的外径
1=65mm, 2=89mm
3=98.5mm

●表示是LOCK-UP装置。

使用注意事项

- 请您在安装时务必使要插入的部件前端与挠性中心保持一致。
- 请您不要对本装置进行超出各方向偏差修正值的位移以及施加旋转方向的转矩，以免造成装置的损伤。
- 如果需要在多油的场所、其他特殊的环境以及处于轴水平姿势的情况下使用本装置，请咨询本公司。
- LOOK-UP RCC装置锁定浮动状态以及解除锁定都是通过以气压方式在锁定孔和解锁孔之间切换来实施的。
- 请您注意，锁定轴可以作用于水平方向以及角度方向（处于轴垂直姿势的情况下），但对于旋转方向不起作用。

BL WRIST COMPLIANCER™ RCC DEVICE

型 号	外形尺寸图
RCC-001-BSL	
RCC-001-BS	
RCC-111-BS RCC-112-BS RCC-113-BS (注) 上述3个产品格子 附送5个用于φ7钻孔的内 六角螺栓 (M5)。	
RCC-211-RH RCC-212-RH RCC-213-RH	
RCC-211-RS RCC-212-RS RCC-213-RS	
RCC-211-BH RCC-212-BH RCC-213-BH	

新世代自动工具
交换装置

ZEUS
GIGA

自动工具
交换装置

1kg
5kg
10kg
20kg
40kg
60kg
70kg
100kg
150kg
220kg
300kg

搬运规格
冲压规格

100kg

点焊机
机器人用换枪装置

300kg

任选项

总线模块/
连接器

非接触
电气信号
模块

落下防止
电磁阀

任选项一览

制品相关