

空气压力·电信号双连接

CJ2

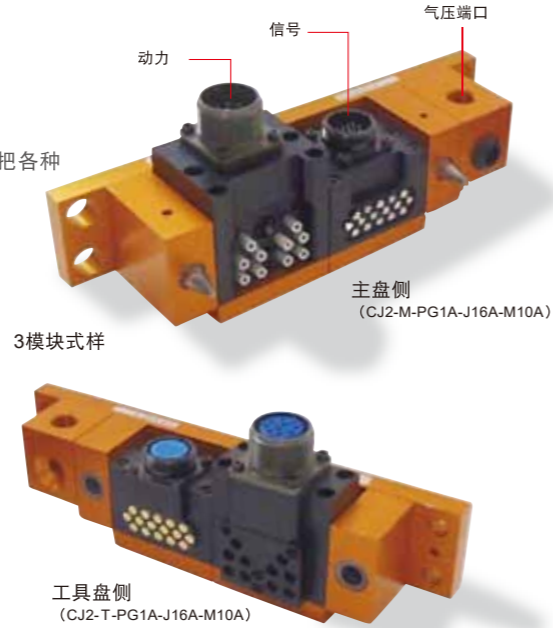
CJ2 是用于冲压机械和焊接夹具的电信号，动力线和气压接续用的连接器。通过把各种模块，可以对应您各种用途式样的连接器。

丰富的组合

冲压及焊接工艺所需的模具，更换夹具时所需的组合一应俱全，最大可与3个模块相结合。另外，空气压力孔备有自动关闭阀门。

浮动余量±1mm

结合运转时留有浮动余地，可与调整模具夹具的位置偏离，以实现切实紧密的连接。



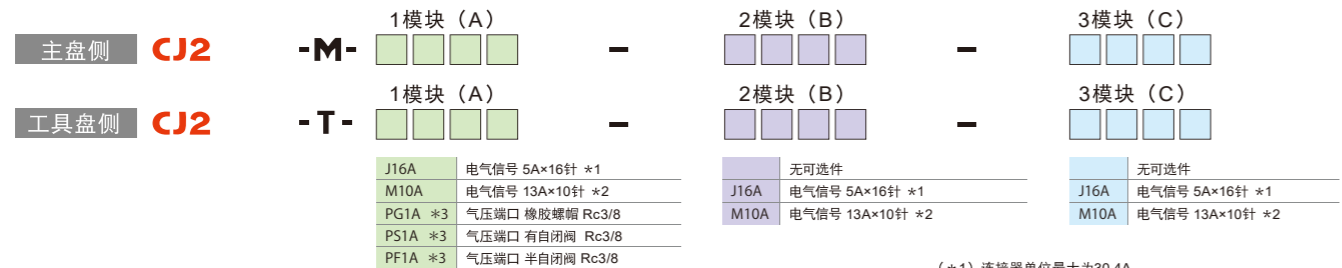
3模块式样

工具盘侧
(CJ2-T-PG1A-J16A-M10A)

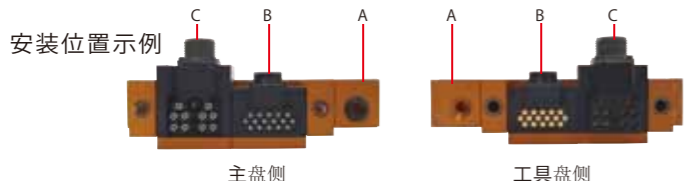
| 主要配置 | | |
|---------|---------------------------------------|--|
| 外形尺寸·重量 | 3个模块配置(有气压端口) | 244×91×109 mm, CJ2-PS1A-J16A-M10A 时 2.9kg |
| | 3个模块配置(无气压端口) | 269×91×109 mm, CJ2-J16A-M10A-M10A 时 3.3kg |
| | 2个模块配置(有气压端口) | 183×91×109 mm, CJ2-PS1A-M10A 时 2.2kg |
| | 2个模块配置(无气压端口) | 208×91×109 mm, CJ2-J16A-M10A 时 2.4kg |
| | 1个模块配置(有气压端口) | 122×91×109 mm, CJ2-PS1A 时 1.3kg |
| | 1个模块配置(无气压端口) | 147×91×109 mm, CJ2-J16A 时 1.6kg |
| 连续组合单元 | 电气信号 MAX.5A DC/AC 200V 接触块方式 | 5A×16 针※1 ※2 主盘侧 JMR2116M-D 工具盘侧 JMR2116F-D |
| | 电气信号 MAX.13A DC250V/AC 200V 插入结合方式 | 13A×10 针 ※1 ※3 主盘侧 D/MS3102A18-1P 工具盘侧 D/MS3102A18-1S |
| | 气压端口(自闭阀有/自闭阀无) | Rc3/8 |
| | 使用温度·湿度范围 | 0 ~ 55℃.0 ~ 95%(无结露) |

(※1) 不含插头侧，请客户自行准备。
(※2) 连接器单位最大30.4A。
(※3) 连接器单位最大57.2A。

型号表示方法



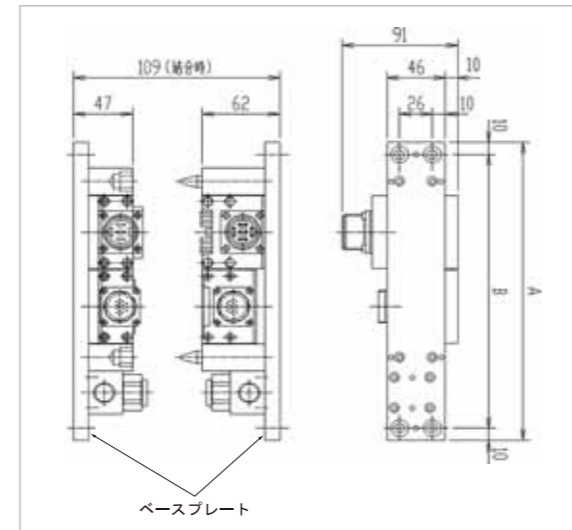
(※1) 连接器单位最大为30.4A。
(※2) 连接器单位最大为57.2A。
(※3) 空气压力端口可以使用2、3规格。
※主盘侧与工具侧请选择相同型号的模块。



※型号指定请按上述A→B→C的顺序指定。
※除了上组合外其他需求可作为特别对应。需要2个以上气压孔的情况以及放置2、3个模块的基础板，只需安装1个模块的需求时，尽情咨询本公司。

【关于电气信号连接的注意事项】
电气信号接触模块J16和D15、D37等是按压接触式模块，请不要用于省配线和伺服编码器以及远程通信场合。
在需要远程通信时，请考虑使用M10等插入式电气信号模块。
细节请与本公司营业负责人联系。

本体部外形尺寸图



| 模块数 | | 3 | 2 | 1 |
|-------|---|-----|-----|-----|
| 气压端口有 | A | 244 | 183 | 122 |
| | B | 224 | 163 | 102 |
| 气压端口无 | A | 269 | 208 | 147 |
| | B | 249 | 188 | 127 |

【使用上的注意事项】
1. 对主盘和工具盘的结合进行调整以使两面平行，在各个基础盘上安装各种机械。
2. 结合时的按压力，请控制在以下指定范围内。
适度按压以使个基础板能平均受力。
安装自闭阀空气压力孔时：500N-2000N
不安装自闭阀空气压力孔时：250N-2000N
3. 使“合”分”速度在30mm/s以下。
4. 在粉尘环境下使用时，为防止结合面沾有粉尘，请使用盖子或用气吹除净防尘对策。

任选件安装例

■ 2个模块配置

CJ2-M-PS1A-J16A
CJ2-T-PS1A-J16A

■ 1个模块配置

CJ2-M-J16A
CJ2-T-J16A

■ 气压端口

自闭阀类型

PS1A

工具盘侧 **PF1A**

橡胶塞型

PG1A

工具盘侧 **PG1A**

※模块实例请参考表页照片

各种任选件的详情请与本公司联系。

使用事例



治具交换例(快换器与双连接器组合)