

공기압과 전기 신호 연결

CJ2

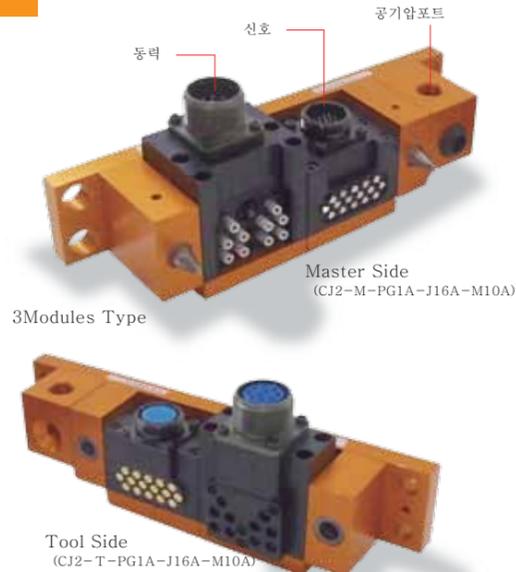
연결 조인트는 공압과 전기신호를 동시에 쉽게 연결하고 분리하는 장치입니다. 현재 전기신호라인과 공압 부품은 터치 방식과 기존 메뉴얼 설비시간을 단축 할 수 있도록 바뀔수 있습니다. 모듈은 정확성과 내구성이 검증된 BL Quick-Change와 같은 디자인을 포함합니다.

풍부한 유틸리티

프레스 및 용접공정의 금형 · 치구교환에 필요한 유틸리티를 갖추고 있어, 최대 3 가지모듈을 조합, 선택이 가능합니다. 또한 공기압포트는 자폐변부착포트도 갖추고 있습니다.

플로팅양 ±1mm

작동작시에 금형 · 치구등의 위치어긋남을 조정가능한 플로팅기구가 있기 때문에 확실한 접촉이 가능합니다.



주요사양 Specifications

외형사이즈 · 중량	3 모듈사양 (공기압포트 유)	244×91×109 mm	2.9kg CJ2의 경우 - PS1A-J16A-M10A
	(공기압포트 무)	269×91×109 mm	3.3kg의 경우 CJ2-J16A-M10A-M10A
	2 모듈사양 (공기압포트 유)	183×91×109 mm	2.2kg의 경우 CJ2-PS1A-M10A
	(공기압포트 무)	208×91×109 mm	2.4kg의 경우 CJ2-J16A-M10A
	1 모듈사양 (공기압포트 유)	122×91×109 mm	1.3kg의 경우 CJ2-PS1A
	(공기압포트 무)	147×91×109 mm	1.6kg의 경우 CJ2-J16A
접속유틸리티	전기신호 MAX.5A DC/AC 200V 커넥터블러브 방식	5A×16 #1 #2 마스터 측 JMR 2116M-D 툴 측 JMR 2116F-D	
	전기신호 MAX.13A DC250V/AC 200V 삽입형커넥터 방식	13A×10 #1 #3 마스터 측 D/MS3102A18-1P 툴 측 D/MS3102A18-1S	
	공기압포트 (자폐변 있음, 없음)	Rc3/8	
	허용온도·습도범위	0 ~ 55℃, 0 ~ 95% (non-condensing)	

*1 사용자는 플러그를 준비해 주셔야 합니다.
*2 Max.30.4A per connector
*3 Max57.2A per connector

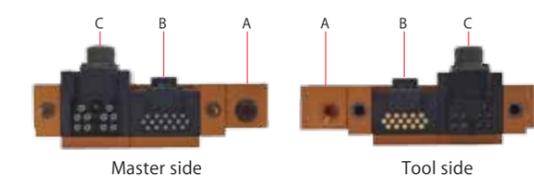
모듈선정

마스터 측	CJ2 -M-	Module 1 (A)	Module 2 (B)	Module 3 (C)
툴 측	CJ2 -T-	Module 1 (A)	Module 2 (B)	Module 3 (C)

J16A	전기신호 5A×16 핀	옵션없음	J16A *1	전기신호 5A×16 핀	옵션없음
M10A	전기신호 13A×10 핀	J16A *1	전기신호 5A×16 핀	J16A *2	전기신호 5A×16 핀
PG1A *2	공기압포트 고무부싱 Rc3/8	M10A *2	전기신호 13A×10 핀	M10A *2	전기신호 13A×10 핀
PS1A *2	공기압포트 자폐변 있음 Rc3/8				
PF1A *2	공기압포트 한쪽자폐변 있음 Rc3/8				

*1 Max.30.4A per connector
*2 Max.57.2A per connector
*3 모듈수에 관계없이 오직 하나의 공기압 포트가 설치될 수 있습니다.
마스터 측과 툴 측 모두 같은 파트수를 선택하여 주세요.

3모듈 위치의 예시

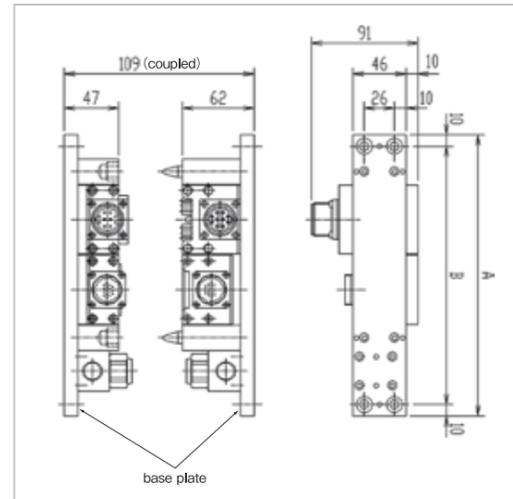


* 마스터 모듈과 툴 모듈의 조합은 반드시 일치하여야 합니다.
* 위의 조합을 표준으로 생각해야 합니다.
* 2개 혹은 그 이상의 공기압 포트를 원하고, 단일모듈을 2개 혹은 3개의 베이스 플레이트 위에 일치하고 싶다면 문의 주시기 바랍니다.

【전기신호 연결시 주의사항】

16A, D15, D37 과 같은 전기 신호 모듈은 접촉표면이 터치 포인트인 Contact-Probe 방식을 사용합니다. Wire-saving, Servo-encoder와 같은 Real-time 연결을 사용하지 마세요. Real-time 연결을 사용할 시, M10A와 같은 플러그인 방식을 사용해주세요. 더 자세한 정보를 원하신다면 문의 바랍니다.

치수



모듈 수		3	2	1
공기압포트 있음	A type	244	183	122
	B type	224	163	102
공기압포트 없음	A type	269	208	147
	B type	249	188	127

【사용상의 주의사항】

1. Master측과 Tool측의 결합면은 평행이 되도록 조정을 한 후, 각 베이스플레이트를 기구에 밀어붙여 주십시오.
2. 결합시의 부착력은 아래의 지정범위내로 하여 베이스 플레이트에 균등하게 작용하도록 밀어붙여 주십시오. 자폐변 공기압포트 부착의 경우 : 500N ~ 2000N 자폐변 공기압포트 없는 경우 : 250N ~ 2000N
3. 탈착속도는 30mm/s 이내로 사용하여 주십시오.
4. 본전등의 환경하에서의 사용할 경우에는 결합면에 분진이 붙지 않도록 커버등으로 분진대체를 실시하여 주십시오.

선택 예시

■2-모듈사양



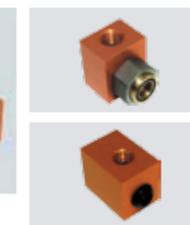
CJ2-M-PS1A-J16A
CJ2-T-PS1A-J16A

■1-모듈사양



CJ2-M-J16A
CJ2-T-J16A

■공기압 포트



Master side
PS1A
자동밀봉
타입

Master side
PG1A
고무부싱



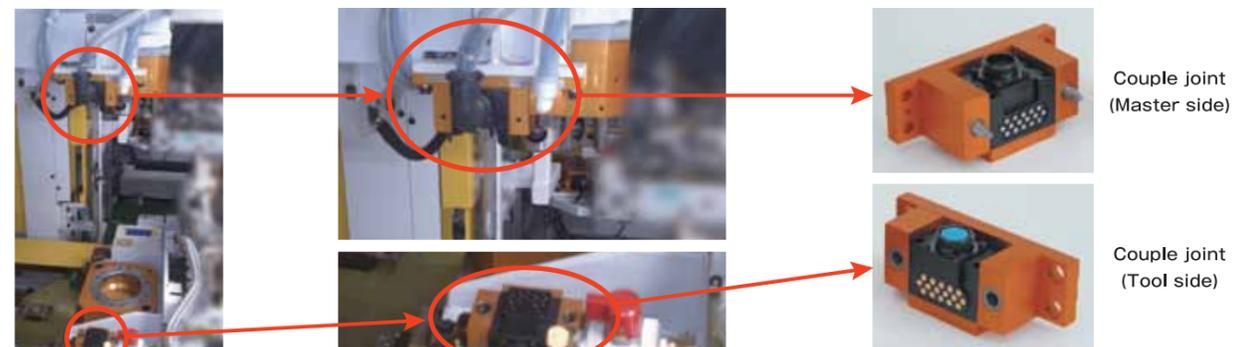
Tool side
PF1A
자동밀봉
타입



Tool side
PG1A
고무부싱

* 첫 페이지 "모뎀전경"을 참조하여 주십시오.

Examples of Use



지그교환 예 [Quick Change와 Couple Joint의 사용 조합]